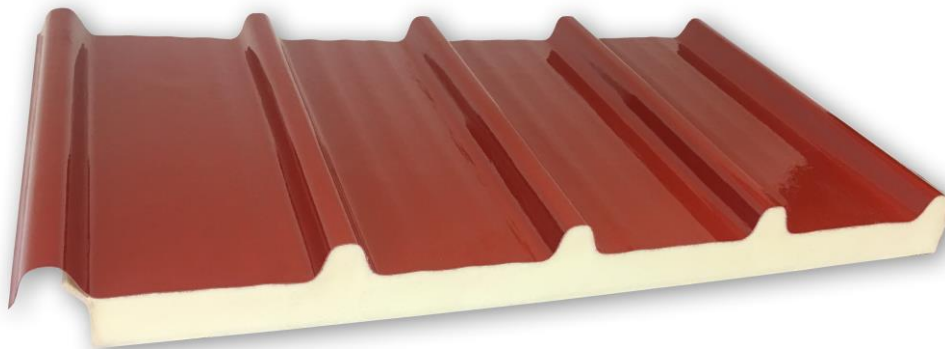


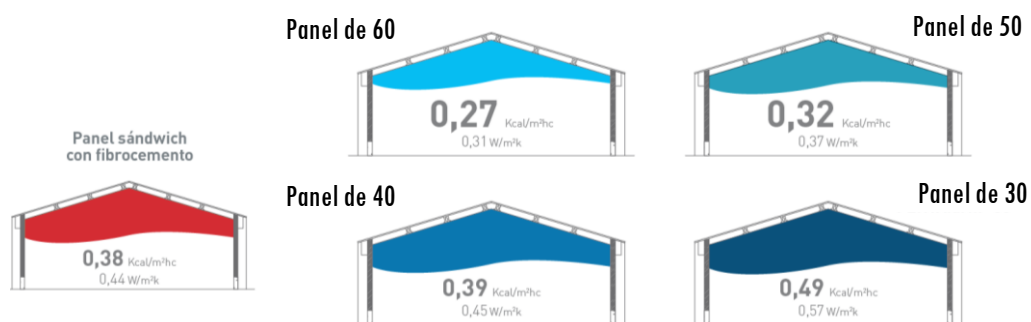
Paneles Sándwich compuesto por dos caras de resina de poliéster de altas prestaciones reforzado con fibra de vidrio y núcleo de poliuretano fabricado en continuo.



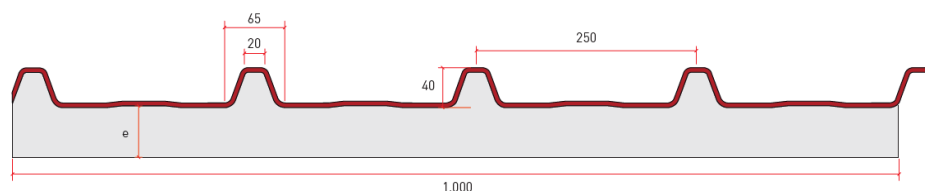
## CARACTERÍSTICAS

	Panel de 30	Panel de 40	Panel de 50	Panel de 60
Peso aproximado	4,50 Kg/m <sup>2</sup>	4,50 Kg/m <sup>2</sup>	6,00 Kg/m <sup>2</sup>	6,50 Kg/m <sup>2</sup>
Espesor medio	36,40 mm	46,40 mm	56,40 mm	66,40 mm
Perfil	5 GRECAS	5 GRECAS	5 GRECAS	5 GRECAS
Longitud	A medida	A medida	A medida	A medida
Ancho útil	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Densidad poliuretano	40 Kg/m <sup>3</sup> ±10%	40 Kg/m <sup>3</sup> ±10%	40 Kg/m <sup>3</sup> ±10%	40 Kg/m <sup>3</sup> ±10%
Par de apriete	8 Nm	8 Nm	8 Nm	8 Nm
Sobrecarga unif. Repartida (Limitación flecha L/150)	140 Kg/m <sup>2</sup> (LUZ 1.200 mm)	105 Kg/m <sup>2</sup> 140 Kg/m <sup>2</sup> (LUZ 1.600 mm) (LUZ 1.500 mm)	115 Kg/m <sup>2</sup> (LUZ 1.850mm)	*Consultar a fabricante

## COEFICIENTE DE TRANSMISIÓN TÉRMICA



## DIBUJO TÉCNICO



## DETALLES DE FABRICACIÓN

### Discontinuo

(Panel sándwich con fibrocemento)

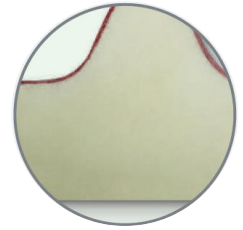
Posibilidad de cocheras en la espuma al no ser una mezcla homogénea, lo que se traduce en un peor aislamiento



### Continuo

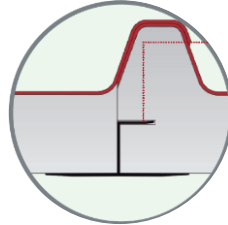
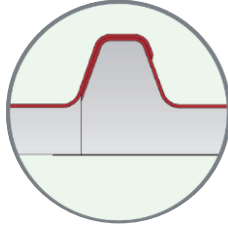
(Panel PUR-PIR)

LA espumación en continuo produce una mezcla homogénea que da un aislamiento óptimo.



### Solape Normal:

(Panel de 30)



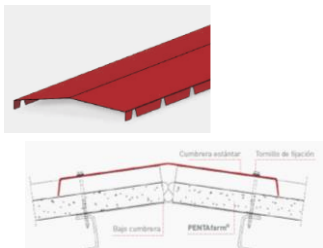
### Junta SUPER (Panel de 40/50/60)

Junta especialmente diseñada para proteger el solape libre de la resina de poliéster de la cara interior del panel durante las tareas de limpieza con agua a presión)

## REMATES

### CUMBRERA ESTANDAR

Única pieza que se adapta a las pendientes habituales. Solape de 100mm para asegurar la estanqueidad



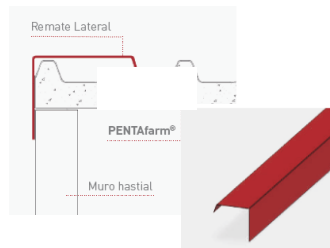
### CUMBRERA CERNIERA

Formada por 2 piezas que se instalan una sobre otra adaptándose a cualquier pendiente existente



### REMATE LATERAL

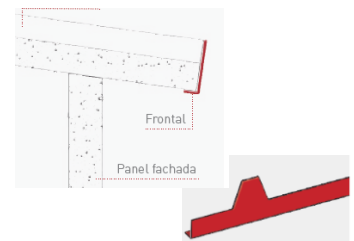
Encuentro entre el lateral del panel y el muro de cierre. Solape entre piezas de 100mm. Sentido de colocación será de alero a cumbra



### REMATE FRONTAL

Para colocar en el extremo del panel para:

- Protección del borde de poliuretano
- Evitar despegues de la cara interna de poliéster
- Mejorar el aspecto estético



## VENTAJAS



### MENOS PESO POR m<sup>2</sup>

Los paneles sándwich de fibrocemento tienen un peso de 16 kg/m<sup>2</sup>, mientras que el panel PUR-PIR pesa entre 5 y 7 kg/m<sup>2</sup>

Esto implica un notable aligeramiento de la estructura sobre la que se instala el producto y por tanto, un abaratamiento del proyecto y una mejora en la manipulación por parte de los instaladores



### PANELES A MEDIDA

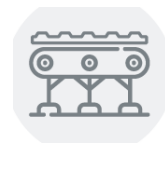
Se fabrica a la medida solicitada y en una línea en continuo. Esto permite colocar una sola pieza desde cumbra a canalón. Así evitamos los solapes y conseguimos una estanqueidad perfecta.



### RAPIDEZ DE MONTAJE

Es 3 veces más rápido que el panel de fibrocemento, debido a su reducido número de operaciones de montaje, siendo una única pieza que cubre toda la longitud de falda por cada metro lineal de cubierta.

Esto abarata el coste del montaje y aumenta el rendimiento por m<sup>2</sup>



### FABRICACION EN CONTINUO

De este modo se consigue una mejora de espumado del núcleo, eliminando inevitables irregularidades de una fabricación en discontinuo.